


CE FFP2 NR
EN149-2001+A1 :2009
Model # 20-01
CRP


CZECH
ROYAL
PROTECTION
VRSTEV
LAYERS
LAGIG
20
PCS


CE FFP2 NR
EN149-2001+A1 :2009
Model # 20-01
CRP

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobce:

QCS automotive s.r.o.
Náměstí Svaté Trojice 157/12
746 01 Opava
Czech Republic

Identifikační údaje výrobku:
Název: Czech Royal Protection respirátor FFP2
5 Vrstev

Produktové označení: CRP 20-01 Bílý
Produktové označení: CRP 20-02 Černý
Třída ochrany: FFP2, BFE ≥ 95%, PFE ≥ 95%

Určený účel použití:

Czech Royal Protection respirátor CRP 20-01 a CRP 20-02 slouží k ochraně dýchacích orgánů uživatele proti pevným a kapalným aerosolů bez obsahu olejů.
Minimální filtrační účinnost je 95%

Oznámený subjekt: Technická univerzita Lodz
Politechniki 12, 90-924 Łódź, Polsko

Výrobce prohlašuje, že vlastnosti výše uvedeného výrobku splňují všechny normy v souladu ustanovením EU 2016/425 požadavky stanovené zákonem, použitými normami, a že tento výrobek je pro určený účel použití bezpečný, účinný a zdravotně nezávadný, dle odstavce II. evropské normy EN 149:2001+A1:2009

Použité harmonizované normy:
ČSN EN 149:2001+A1:2009 čl. 7.3, 7.9.2, 7.12, 7.16, 8.4.1T

ES DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer:

QCS automotive s.r.o.
Náměstí Svaté Trojice 157/12
746 01 Opava
Czech Republic

Product Identification Data:
Product name: Czech Royal Protection respirátor FFP2
5 Layers

Product Part number: CRP 20-01 White
Product Part number: CRP 20-02 Black
Protective class: FFP2, BFE ≥ 95%, PFE ≥ 95%

Specified usage:

Czech Royal Protection respirator CRP 20-01 a CRP 20-02 are designed to help provide respiratory protection for the wearer against airborne particles, solid and liquid aerosols that do not contains oil.
Filtration efficiency is 95%.>

Subject controled office: Technical University of Lodz, Politechniki 12, 90-924 Łódź, Poland

As a manufacturer established in the Comunity (Europian Union), hereby declare the following Personal Protective Equipment (PPE) is/are in conformity with the provisions of Regulation (EU) 2016/425, including fulfilment of the applicable essential health and safety requirements set out in Annex II, and with the National Standard transposing the harmonised European Standard Number EN 149:2001+A1:2009

Produced by norm standard:
ČSN EN 149:2001+A1:2009
čl. 7.3, 7.9.2, 7.12, 7.16, 8.4.1

CZECH ROYAL PROTECTION

Michal Hrnčíř
Jednatel společnosti

V Opavě / In Opava Dne 18.11.2020/ Platnost do 18.11.2025
Data of issue 18.11.2020 / Date of expiry 18.11.2025

Technische Universität Lodz

Institut für Materialwissenschaft für Textilien und Polymerverbundwerkstoffe

FORSCHUNGSBERICHT

Direktor: QCS automotive s.r.o. 746 O1 OPAVA 1,
Náměstí Svaté Trojice 157/12, OPAVA – PŘEDMĚSTÍ

Getestete Produkte: *(Beschreibung vom Auftraggeber bereitgestellt)*

1. 5-lagige Schutzmaske QCS automotive s.r.o.
   Los- / Chargennummer: CRP 20-01 Weiß
   Farbe: Weiß

2. 5-lagige Schutzmaske QCS automotive s.r.o.
   Los- / Chargennummer: CRP 20-02 Schwarz
   Farbe: schwarz

Testmethode: Die Tests wurden unter Verwendung des Testverfahrens des Standards durchgeführt PN-EN 149+ A 1: 201 O Spr = Atemschutz – Halbmasken Filterung zum Schutz vor Partikeln - Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung
Atemwiderstandsmessungen wurden während 30 s Messungen durchgeführt Penetration (Penetration) von Paraffinölnebel für 180 s.

Ergebnisse:

Probenidentifikation	**Inhalationsbeständigkeit [mbar]** Durchflussrate 30 l / min	**Inhalationsbeständigkeit [mbar]** Durchflussrate 95 l / min	**Inhalationsbeständigkeit [mbar]** Durchflussrate 30 l / min	Eindringen von Dunst aus Paraffinöl [%] Fließrate
1. Schutzmaske CRP 20-01 Weiß	0,450	1,489	2,692	5,6
2. Schutzmaske CRP 20-02 Schwarz	0,385	1,274	2,281	5,8

Anforderungen gemäß: EN 149:2001+A1:2009	FFP1 ≤ 0,6 mbar FFP2 ≤ 0,7 mbar FFP3 ≤ 1 mbar	FFP1 ≤ 2, 1 mbar FFP2 ≤ 2,4 mbar FFP3 ≤ 3 mbar	FFP1 ≤ 3 mbar FFP2 ≤ 3 mbar FFP3 ≤ 3 mbar	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%

Datum des Tests: 14. Dezember 2020

Instytut Materiałoznawstwa Tekstyliów i Kompozytów Polimerowych
90-924 Łódź, ul. Żeromskiego 116, budynek A33
tel. 42 631 33 17, fax 42 631 33 09,
e-mail: elzbieta.kotelnicka@p.lodz.pl., jolanta.wojtyniak@p.lodz.pl, barbara.podembska@p.lodz.pl,
www.style.p.lodz.pl

Politechnika Łódzka
Instytut Materiałoznawstwa Tekstyliów i Kompozytów Polimerowych

RAPORT Z BADAŃ

Zleceniodawca: QCS automotive s.r.o. 746 01 OPAVA 1,
náměstí Svaté Trojice 157/12, OPAVA – PŘEDMĚSTÍ

Badane wyroby: (*opis podany przez Zleceniodawcę*)

1. **Maseczka Ochronna Pięciowarstwowa QCS automotive s.r.o.**
   Nr serii/ partii: **CRP 20-01 White**
   Kolor: **Biały**
2. **Maseczka Ochronna Pięciowarstwowa QCS automotive s.r.o.**
   Nr serii/ partii: **CRP 20-02 Black**
   Kolor: **Czarny**

Metoda badania: Badania wykonano wykorzystując procedurę badawczą normy PN-EN 149+A1:2010 *Sprzęt ochrony układu oddechowego - Półmaski filtrujące do ochrony przed cząstkami - Wymagania, badanie, znakowanie*

Pomiary oporów oddychania prowadzono w czasie 30 s, pomiary penetracji (przenikania) mgły oleju parafinowego w czasie 180 s.

Wyniki badań:

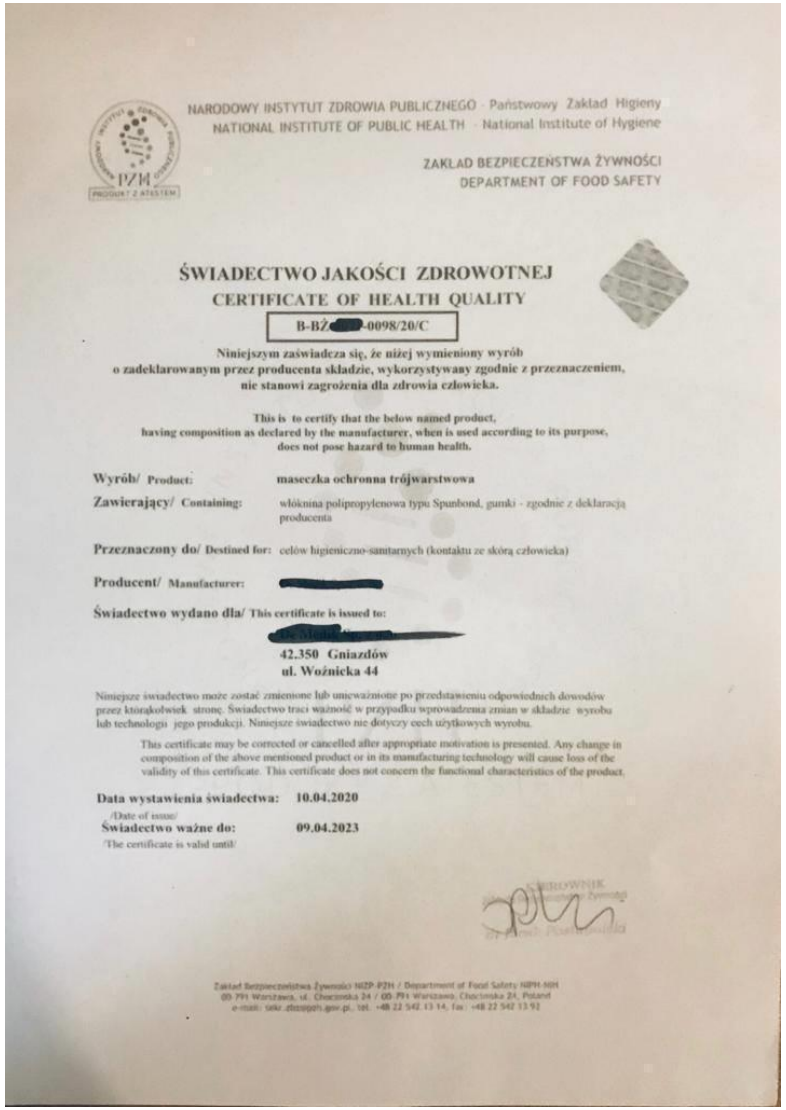
Oznaczenie próbki	Opór wdechu [mbar] Natężenie przepływu 30 l/min	Opór wdechu [mbar] Natężenie przepływu 95 l/min	Opór wydechu [mbar] Natężenie przepływu 160 l/min	Penetracja mgły oleju parafinowego [%] Natężenie przepływu 95 l/min
1. Maseczka CRP 20-01 White	0,450	1, 489	2,692	5,6
2. Maseczka CRP 20-02 Black	0,385	1, 274	2,281	5,8
Wymagania według EN 149:2001+A1:2009	FFP1 ≤ 0,6 mbar FFP2 ≤ 0,7 mbar FFP3 ≤ 1 mbar	FFP1 ≤ 2,1 mbar FFP2 ≤ 2,4 mbar FFP3 ≤ 3 mbar	FFP1 ≤ 3 mbar FFP2 ≤ 3 mbar FFP3 ≤ 3 mbar	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3≤ 1%

Data badania: 14.12.2020 r.

Badania wykonał:
dr inż. Waldemar Machnowski

Zatwierdził:
DYREKTOR
Instytutu Materiałoznawstwa Tekstyliów i Kompozytów Polimerowych
Prof. dr hab. inż. [illegible]

Instytut Materiałoznawstwa Tekstyliów i Kompozytów Polimerowych
90-924 Łódź, ul. Żeromskiego 116, budynek A33
tel. 42 631 33 17, fax 42 631 33 09,
e-mail: elzbieta.kotelnicka@p.lodz.pl., jolanta.wojtyniak@p.lodz.pl, barbara.podembska@p.lodz.pl,
www.style.p.lodz.pl



NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO - Państwowy Zakład Higieny
NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH - National Institute of Hygiene

ZAKŁAD BEZPIECZEŃSTWA ŻYWNOŚCI
DEPARTMENT OF FOOD SAFETY

ŚWIADECTWO JAKOŚCI ZDROWOTNEJ
CERTIFICATE OF HEALTH QUALITY

B-BŻ[redacted]-0098/20/C

Niniejszym zaświadcza się, że niżej wymieniony wyrób o zadeklarowanym przez producenta składzie, wykorzystywany zgodnie z przeznaczeniem, nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka.

This is to certify that the below named product, having composition as declared by the manufacturer, when is used according to its purpose, does not pose hazard to human health.

Wyrób/ Product: **maseczka ochronna trójwarstwowa**

Zawierający/ Containing: włóknina polipropylenowa typu Spunbond, gumki - zgodnie z deklaracją producenta

Przeznaczony do/ Destined for: celów higieniczno-sanitarnych (kontaktu ze skórą człowieka)

Producent/ Manufacturer: [redacted]

Świadectwo wydano dla/ This certificate is issued to:

[redacted]

42.350 Gniazdów
ul. Woźnicka 44

Niniejsze świadectwo może zostać zmienione lub unieważnione po przedstawieniu odpowiednich dowodów przez którąkolwiek stronę. Świadectwo traci ważność w przypadku wprowadzenia zmian w składzie wyrobu lub technologii jego produkcji. Niniejsze świadectwo nie dotyczy cech użytkowych wyrobu.

This certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation is presented. Any change in composition of the above mentioned product or in its manufacturing technology will cause loss of the validity of this certificate. This certificate does not concern the functional characteristics of the product.

Data wystawienia świadectwa: **10.04.2020**
/Date of issue/

Świadectwo ważne do: **09.04.2023**
/The certificate is valid until/

[redacted]

Zakład Bezpieczeństwa Żywności NIZP-PZH / Department of Food Safety NIPH-NIH
00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24 / 00-791 Warszawa, Chocimska 24, Poland
e-mail: [redacted], tel. +48 22 542 13 14, fax: +48 22 542 13 91

INRICHTING ERKEND BIJ TOEPASSING VAN DE BESLUITWET VAN 30 JANUARI 1947 / ETABLISSEMENT RECONNU PAR APPLICATION DE L'ARRÊTE-LOI DU 30 JANVIER 1947

CENTEXBEL

TEXTON
Spolka Akcyjna
ul. Konstantynowska 62/70
95-100 Zgierz
Poland

Your notice of	Your reference	Date
10-03-2020		14-05-2020

Analysis Report 20.01414.00

Required tests :
EN 14683 (2019) + AC (2019) **EN 14683 - annex B (2019) + AC (2019)** **Bacterial filtration efficiency**

Identification number	Information given by the client	Date of receipt
T2005348	PP Meltblown 25 g/m² 5.03.2020 Batch 3	10-03-2020

[SIGNATURE]

Order responsible

This report may be reproduced, as long as it is presented in its entire form, without written permission of Centexbel.
The results of the analysis cover the received samples. Centexbel is not responsible for the representativeness of the samples.
In assessing compliance with the specifications, we did not take into account the uncertainty on the test results.

Preview

CENTEXBEL • textile competence centre • www.centexbel.be • www.vkc.be
GENT • Technologiepark 70 • BE-9052 Zwijnaarde, Belgium • phone +32 9 220 41 51 • fax +32 9 220 49 55 • gent@centexbel.be
GRÂCE-HOLLOGNE • Rue du Travail 5 • BE-4460 Grâce-Hollogne, Belgium • phone +32 4 296 82 00 • g-h@centexbel.be
KORTRIJK • Etienne Sabbelaan 49 • BE-8500 Kortrijk, Belgium • phone +32 56 29 27 00 • fax +32 56 29 27 01 • info@vkc.be

Results

B = Bacterial filtration efficiency (%)

$$B = \frac{(C - T)}{C} \; X \; 100$$

With C = mean of the total plate counts for the positive control runs
T = total count for the tested specimen

# test specimen	B (%)
1	> 99.9*
2	> 99.9*
3	99.9
4	99.9
5	99.9

* no detected colonie on any of the Andersen sampler plates

Mean particle size of the bacterial challenge aerosol : 2.7 µm

Controls

Mean positive controls 2741 CFU
Negative control < 1 CFU

Performed in the microbiological lab under the responsibility of Yvette Rogister

Preview

Reference: **T2005348 - PP Meltblown 25 g/m² 5.03.2020 Batch 3**

Bacterial filtration efficiency

Date of ending the test	16-03-2020
Standard used	EN 14683 - annex B (2019) + AC (2019)
Product standard	EN 14683 (2019) + AC (2019)
Sample description :	White non woven
Number of tested specimens :	5
BFE Area tested :	± 49 cm²
Test specimen conditioning :	21 ± 5°C and 85 ± 5% RH
Side of the specimen in contact with the bacterial challenge :	Inner side
Challenge bacterial strain used :	*Staphylococcus aureus* ATCC6538
Bacterial challenge per test :	1700 - 3000 CFU
Total test time :	1 min. delivering challenge + 1 min. without challenge (air flow continuing)
Flow rate :	28.3 l/min.
Positive control	Tests performed with no filter material in the air stream
Negative control	Test performed without challenge
Deviation from the standard	The test has not been performed on a mask but only on one layer of the tested material

Preview

Performed in the microbiological lab under the responsibility of Yvette Register

INRICHTING ERKEND BIJ TOEPASSING VAN DE BESLUITWET VAN 30 JANUARI 1947 / ETABLISSEMENT RECONNU PAR APPLICATION DE L'ARRÊTE-LOI DU 30 JANVIER 1947

CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY
ul. Czerniakowska 16, 00-701 Warszawa

Zakład Zagrożeń Chemicznych, Pyłowych i Biologicznych

Nr 1336/PZ-TSB-COV/2020/NC

TEMAT: Badanie materiału filtracyjnego meltblown (próbka W1, numer serii GE(W1)MELTBLOWN2020) na zgodność z normą EN 14683:2019+AC w zakresie skuteczności filtracji szczepów bakterii i oporów oddychania

ZLECENIODAWCA: [redacted]

Data rozpoczęcia 07.10.2020 r.

Data zakończenia 15.10.2020 r.

Sprawozdanie zawiera stron: 4 (cztery)

	Imię i nazwisko
Główny wykonawca	Prof. dr hab. n. med. Rafał L. Górny
Wykonawcy	Dr inż. Agata Stobnicka-Kupiec Dr n. tech. Małgorzata Gołofit-Szymczak Dr hab. n. med. Marcin Cyprowski

TOPO

Spis treści

Cel badań	3
Materiał do badań	3
Metodyka badań	3
Wyniki badań	3
Interpretacja wyników i wnioski	5
Piśmiennictwo	6

TIORO

CEL BADAŃ

Celem badań była ocena skuteczności filtracji szczepów bakterii i oporów oddychania jednej partii materiału filtracyjnego meltblown dostarczonego przez firmę TIORO Sp. z o.o., ul. Towarowa 22, 42-600 Tarnowskie Góry.

MATERIAŁ DO BADAŃ

Rodzaj próbki	Nr serii/partii	Kolor	Wymiary (cm)	Liczba sztuk	Typ materiału
Materiał filtracyjny meltblown	GE(W1)MELTBLOWN2020	Biały	17,2×9,1	10	Włóknina

METODYKA BADAŃ

Badania zostały przeprowadzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w normie europejskiej EN 14683:2019+AC w zakresie:

- skuteczności filtracji szczepów bakterii Staphylococcus aureus ATCC 6538 – według Aneksu B,
- oporów oddychania (ciśnienia różnicowego) – według Aneksu C.

Prędkość przepływu strugi bioaerozolu na wejściu do pompy zestawu pomiarowego podczas testów wynosiła 28,3 dm3/min. Zgodnie z zaleceniami normy EN 14683:2019+AC, testowana na działanie aerozolu powierzchnia materiału filtracyjnego meltblown wynosiła 52,78 cm^2.

TIORO

WYNIKI BADAŃ

Badania skuteczności filtracji szczepów bakterii

W tabeli 1 przedstawiono całkowitą liczbę bakterii, które przenikają przez materiał filtracyjny meltblown wraz z obliczoną według normy EN 14683:2019+AC skutecznością filtracji bakterii dla badanego materiału nr serii GE(W1)MELTBLOWN2020.

Tabela 1. Wyniki badań skuteczności filtracji materiału filtracyjnego meltblown nr serii GE(W1)MELTBLOWN2020.

Badana próbka	Całkowita liczba bakterii (jtk*)	Sprawność filtracji bakterii (%)	Wymagania wg EN 14683:2019+AC
Kontrola negatywna (wartość średnia z	0	-	Skuteczność filtracji dla poszczególnych typów

dwóch pomiarów)			masek medycznych powinno być: Typ I ≥ 95% Typ II ≥ 98% Typ IIR ≥ 98%
Kontrola pozytywna (wartość średnia z dwóch pomiarów)	8938	-	
Próbka nr 1	0	>99,9	
Próbka nr 2	90	99,0	
Próbka nr 3	0	>99,9	
Próbka nr 4	83	99,1	
Próbka nr 5	83	99,1	

*) jtk – jednostki tworzące kolonie

Skuteczność filtracji bakterii dla materiału filtracyjnego meltblown wynosiła od 99,0% do >99,9%.

Badanie oporów oddychania (ciśnienia różnicowego)

Wyniki badania oporów oddychania (ciśnienia różnicowego) dla materiału filtracyjnego meltblown nr serii GE(W1)MELTBLOWN2020podano w tabeli 2.

Tabela 2. Wyniki badań ciśnienia różnicowego dla materiału filtracyjnego meltblown nr serii BFE99 HOLTEX.

Badana próbka	Ciśnienie różnicowe (Pa/cm^2)	Wymagania wg EN 14683:2019+AC
Próbka nr 6	29,31	Ciśnienie różnicowe dla poszczególnych typów masek medycznych powinno: Typ I <40 Pa/cm^2 Typ II < 40 Pa/cm^2 Typ IIR < 60 Pa/cm^2
Próbka nr 7	29,71	
Próbka nr 8	27,92	
Próbka nr 9	28,82	
Próbka nr 10	29,14	

INTERPRETACJA WYNIKÓW I WNIOSKI

Ocena skuteczności filtracji szczepów bakterii

Skuteczność filtracji aerozolu bakteryjnego *Staphylococcus aureus* ATCC 6538 dla badanego materiału filtracyjnego meltblown nr serii GE(W1)MELTBLOWN2020 wynosiła od 99,0% do >99,9% co oznacza, że **badany materiał filtracyjny meltblown spełnia wymagania dla masek medycznych Typu I, Typu II i Typu IIR** zawartych w normie EN 14683:2019+AC, dla których skuteczność filtracji drobnoustrojów powinna wynosić odpowiednio ≥95% (Typ I) i ≥98% (Typ II i Typ IIR).

Ocena oporów oddychania

Ciśnienie różnicowe badanego materiału filtracyjnego meltblown nr serii GE(W1)MELTBLOWN2020 było w zakresie od 27,92 Pa/cm^2 do 29,31 Pa/cm^2 co oznacza, że **badany** materiał filtracyjny meltblown **spełnia wymagania normy EN 14683:20019+AC dla masek medycznych Typu I i Typu II**, dla których ciśnienie różnicowe powinno być <40 Pa/cm^2 **oraz Typu IIR** (ciśnienie różnicowe <60 Pa/cm^2).

Uwagi:

Sprawozdanie zostało przygotowane dla wyżej wymienionego Zleceniodawcy. Bez pisemnej zgody Zleceniodawcy i Wykonawcy badań (tj. CIOP-PIB), żadna część sprawozdania nie może być powielana przez inne podmioty.

Uzyskane wyniki odnoszą się wyłącznie do przebadanych próbek.

PIŚMIENNICTWO

EN 14683:2019+AC; Medical face masks – Requirements and test

TYPRO

TECHNICAL REPORT

DESCRIPTION

Enquiry No: TFFLF86324

Item: One, Non-Visible Fabric – Ref: 100% PP

The following test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

FURNITURE AND FURNISHINGS (FIRE) (SAFETY) REGULATIONS 1988 - AMENDED 1989, 1993 AND 2010 SCHEDULE 4 PART II FOR NON-VISIBLE COVERS- MODIFICATION TO BS 5852: PART I THE CIGARETTE TEST

Initial Inspection: Condition as new

Conditioning: ≥3 days at indoor ambient conditions and ≥16 hours at 20±5°C & 50±20% rh

Filling material: A combustion modified high resilience foam 24-26kg/m^3 Ref: CMHR25.

Test procedure: As defined in Schedule 4 part II of the above Regulations

Test conditions: The test was conducted within the required conditions of 15-30°C & 20-70%rh

RESULTS

Source No.	Application No.	Smoke/ Smoulder	Result -Ignition/Non-ignition
0	1	14min 10sec	PASS N/I
	2	15min 22sec	PASS N/I

COMMENTS

SCHEDULE 4 PART II MODIFICATION TO BS 5852: PART 1 THE CIGARETTE TEST	APP.1	APP.2
Both cigarettes were fully consumed within the stipulated 1 hour time period, however the cover and filling assembly continued to smoulder for greater than the stipulated 60min time period.	NO- PASS N/I	NO- PASS N/I
Progressive smouldering was established, the rate of smoulder was rapid, and the test was terminated before the stipulated time period	NO- PASS N/I	NO- PASS N/I
Flames occurred though progressive smouldering, therefore the test was terminated before the stipulated 60min time period as it was deemed unsafe to continue	NO- PASS N/I	NO- PASS N/I

CONCLUSION

This non-visible fabric Ref: 100% PP, passes the test specified in Schedule 4 Part II of The Furniture and Furnishings (Fire) (Safety) Regulations 1988 - Amended 1989, 1993 and 2010.

TECHNICAL REPORT

DESCRIPTION

Enquiry No: TFFLF86324

Item: One, Non-Visible Fabric – Ref: 100% PP

The following test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

FURNITURE AND FURNISHINGS (FIRE) (SAFETY) REGULATIONS 1988 - AMENDED 1989, 1993 AND 2010 SCHEDULE 4 PART II FOR NON-VISIBLE COVERS- MODIFICATION TO BS 5852: PART I THE CIGARETTE TEST

Initial Inspection: Condition as new

Conditioning: ≥3 days at indoor ambient conditions and ≥16 hours at 20±5°C & 50±20% rh

Filling material: A combustion modified high resilience foam 24-26kg/m^3 Ref: CMHR25.

Test procedure: As defined in Schedule 4 part II of the above Regulations

Test conditions: The test was conducted within the required conditions of 15-30°C & 20-70%rh

RESULTS

Source No.	Application No.	Smoke/ Smoulder	Result -Ignition/Non-ignition
0	1	14min 10sec	PASS N/I
	2	15min 22sec	PASS N/I

COMMENTS

SCHEDULE 4 PART II MODIFICATION TO BS 5852: PART 1 THE CIGARETTE TEST	APP.1	APP.2
Both cigarettes were fully consumed within the stipulated 1 hour time period, however the cover and filling assembly continued to smoulder for greater than the stipulated 60min time period.	NO- PASS N/I	NO- PASS N/I
Progressive smouldering was established, the rate of smoulder was rapid, and the test was terminated before the stipulated time period	NO- PASS N/I	NO- PASS N/I
Flames occurred though progressive smouldering, therefore the test was terminated before the stipulated 60min time period as it was deemed unsafe to continue	NO- PASS N/I	NO- PASS N/I

CONCLUSION

This non-visible fabric Ref: 100% PP, passes the test specified in Schedule 4 Part II of The Furniture and Furnishings (Fire) (Safety) Regulations 1988 - Amended 1989, 1993 and 2010.

TECHNICAL REPORT

DESCRIPTION

Enquiry No: TFFLF86324

Item: One, Non-Visible Fabric – Ref: 100% PP

The following test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

FURNITURE AND FURNISHINGS (FIRE) (SAFETY) REGULATIONS 1988 - AMENDED 1989, 1993 AND 2010 SCHEDULE 5 PART III THE MATCH TEST (BASED ON BS 5852: 1979 PART 1)

Initial Inspection: Condition as new

Conditioning: ≥3 days at indoor ambient conditions and ≥16 hours at 20±5°C & 50±20% rh

Test procedure: as defined in Schedule 5 part III of the above Regulations using specified combustion modified high resilience foam 24-26kg/m^3.

Test conditions: The test was conducted within the required conditions of 15-30°C & 20-70%rh

RESULTS

Source No.	Application No.	Application Time	Flaming time following removal of source	Smoke/Smoulder	Result -Ignition/ Non-ignition
1	1	0min 20sec	00min 00sec	00min 13sec	PASS N/I
	2	0min 20sec	00min 00sec	00min 20sec	PASS N/I

COMMENTS

SCHEDULE 5 PART III THE MATCH TEST BASED ON BS 5852: 1979 PART 1 THE MATCH TEST	APP.1	APP.2
After removal of the ignition source the cover fabric melted open to expose the underlying filling material. The cover and filling assembly immediately ignited. The rate of fire development was rapid and the test was terminated before the stipulated 120sec time period as it was unsafe to continue	PASS N/I	PASS N/I
After removal of the ignition source the cover fabric ignited, flames spread across the surface of the cover, leaving behind an intact char. The cover continued to burn for greater than the stipulated 120sec time period	PASS N/I	PASS N/I
After removal of the ignition source the cover ignited, the cover char split and the underlying filling material ignited, the cover and filling assembly continued to burn for greater than the stipulated 120sec time period	PASS N/I	PASS N/I
All flames ceased within the permitted 120sec, the test assembly continued to smoulder for greater than the stipulated 15min time period	PASS N/I	PASS N/I

CONCLUSION

This non-visible fabric sample Ref: 100% PP, passes the test specified in Schedule 5 Part III of The Furniture and Furnishings (Fire) (Safety) Regulations 1988 - Amended 1989, 1993 and 2010.

Tested by: Tommy Cordwell

Łódź, 05.01.2021

SPECYFIKACJA WYROBU

Nazwa handlowa: **Tasiemka elastyczna plaska 5mm biała**

Kod towaru zgodnie z normą zakładową: NZ.12DC.OM/PA/BI

1. Nominalna gęstość liniowa, [tex]:	650 Â} 10%
(mierzona w stanie naprężonym)	
2. Skład surowcowy:	poliamid, PA - 86% Â} 5%
	poliuretan, PU - 14% Â} 5%
	NIE ZAWIERA LATEKSU
3. Kolor:	biały
4. Sposób pakowania:	papierowa tuleja

SPECIFICATION

Article trade name: **Flat elastic band 5mm white**

Article code according to Company Standard: NZ.12DC.OM/PA/BI

1. Nominal linear density, [tex]:	650 Â} 10%
(measured in stretched state)	
2. Product composition: polyamide,	PA - 86% Â} 5%
	polyurethane, PU - 14% Â} 5%
	DOES NOT CONTAIN LATEX
3. Colour:	white
4. Packing method:	paper bobbin

Łódź, 05.01.2021

SPECYFIKACJA WYROBU

Nazwa handlowa: **Tasiemka elastyczna płaska 5mm biała**

Kod towaru zgodnie z normą zakładową: NZ.12DC.OM/PA/BI

1. Nominalna gęstość liniowa, [tex]:	650 Â} 10%
(mierzona w stanie naprężonym)	
2. Skład surowcowy:	poliamid, PA - 86% Â} 5%
	poliuretan, PU - 14% Â} 5%
	NIE ZAWIERA LATEKSU
3. Kolor:	biały
4. Sposób pakowania:	papierowa tuleja

SPECIFICATION

Article trade name: **Flat elastic band 5mm white**

Article code according to Company Standard: NZ.12DC.OM/PA/BI

1. Nominal linear density, [tex]:	650 Â} 10%
(measured in stretched state)	
2. Product composition: polyamide,	PA - 86% Â} 5%
	polyurethane, PU - 14% Â} 5%
	DOES NOT CONTAIN LATEX
3. Colour:	white
4. Packing method:	paper bobbin

INNOVATEXT TEXTILE ENGINEERING AND TESTING INSTITUTE CO.
GYÖMRŐI ÚT 86
1103 BUDAPEST, HUNGARY

OEKO-TEX®
INSPIRING CONFIDENCE

CERTIFICATE

The company

is granted authorisation according to STANDARD 100 by OEKO-TEX® to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark, based on our test report **2/406-2020**

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
25.3.0161 INNOVATEXT
Tested for harmful substances
www.oeko-tex.com/standard100

for the following articles:

Polypropylene non-woven fabric of spunbond type with weight from 10 to 250 g/m2, in black and white colour.

The results of the inspection made according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Annex 6, **product class I** have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the STANDARD 100 by OEKO-TEX® presently established in Annex 6 for baby articles.

The certified articles fulfil requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo colourants, nickel release, etc.), the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass) and of the Chinese standard GB 18401:2010 (labelling requirements were not verified).

The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested. The conformity is verified by audits.

The certificate 25.3.0161 is valid until 15.10.2021

Budapest, 17.11.2020

Dr. Lívia Kokas Palicska
CEO

Tamás Krain
Development Engineer